

土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称：尼得科巨仲电子(昆山)有限公司

编制日期：2021年7月

1 企业基本情况

企业名称	尼得科巨仲电子(昆山)有限公司		
企业地址	昆山市淀山湖镇双和路7号		
统一社会信用代码	91320583726579840F	企业正门 地理坐标	E: 121.074944° N: 31.187476°
法人代表	NAGAI JUNICHI	联系人	王海霞
联系电话	18036110809	电子邮箱地址	/
占地面积	17943.4 平方米	行业类别及代码	C3989
成立时间	2001年1月	最新改扩建时间	2020年12月
重点企业类型	<p>1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 <input type="checkbox"/></p> <p>2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 <input type="checkbox"/></p> <p>3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 <input type="checkbox"/></p> <p>5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 <input type="checkbox"/></p> <p>6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 <input type="checkbox"/></p> <p>7. 其他 <input type="checkbox"/></p>		
隐患排查制度	<p>1、隐患排查制度主要包含：</p> <p>（1）建立隐患排查组织领导机构，配备相应的管理和技术人员；</p> <p>（2）建立自查、自报、自改，自验的隐患排查组织实施制度；</p> <p>（3）如实记录隐患排查及整改情况，形成档案文件并做好存档。</p> <p>2、土壤和地下水污染隐患分级</p> <p>尼得科巨仲电子(昆山)有限公司应根据自身实际情况制定符合本企业的隐患分级标准，根据隐患发生的可能性、可能造成的危害程度、治理难度等因素进行风险分级，将隐患分为重大隐患、一般隐患。</p> <p>3、隐患排查方式和频次</p> <p>尼得科巨仲电子(昆山)有限公司综合考虑实际生产情况、土壤和地下水污染隐患分级等因素合理制定隐患排查年度计划，明确排查频次、</p>		

<p>排查规模、排查项目等内容。</p> <p>根据排查频次、排查规模、排查项目不同，隐患排查可分为综合排查、专项排查、日常检查。</p> <p>综合排查：以区为单位开展全面排查，一年不少于一次。</p> <p>专项排查：在特定时间或对特定区域、设备，措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。</p> <p>日常检查：以班组、工段、车间为单位，对单个或几个项目组织的日常的、巡视性的排查工作，其频次根据具体排查项目确定。一月不少于一次。</p> <p>尼得科巨仲电子(昆山)有限公司应建立以日常检查为主的隐患排查工作机制，及时发现并整改隐患。</p> <p>4、隐患排查档案归档</p> <p>尼得科巨仲电子(昆山)有限公司建立土壤和地下水污染隐患排查整改档案。隐患排查整改档案包括苏州纳微科技股份有限公司隐患分级标准、隐患排查制度、年度隐患排查计划、年度隐患排查工作总结、隐患排查表、隐患报告单、隐患排查台账、隐患整改台账、重大隐患整改方案、重大隐患整改验收报告以及隐患排查整改过程中形成的各种书面、影像材料。隐患排查整改档案至少留存十年，以备生态环境主管部门抽查。</p>			
排 查 时 间	2021年7月	排 查 类 型	首 次 排 查 <input type="checkbox"/>
排查负责人	王海霞		例 行 排 查 <input checked="" type="checkbox"/>
			补 充 排 查 <input type="checkbox"/>
排 查 范 围	全厂		

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置	内容与规模	备注
主体工程	1#生产厂房	厂区北部	年生产 6500 万件/年热管；生产工艺包括清洗、缩头、烧结、表处理等	/
	2#生产厂房	厂区南部	热板产能 800 万件/年、模组产能 4000 万件/年	/
储运工程	原料仓库	/	3000m ²	原料堆放
	成品仓库	/	1200m ²	成品堆放
	化学品暂存点 1	1#车间东南角	主要储存除酒精外的化学药剂，最大储存量 2.5 吨	/
	化学品暂存点 2	厂区北部区域	主要储存酒精，最大储存量 0.6 吨	/
公用工程	给水系统	/	生活用水 48000t/a	/
	污水系统	1#厂房北部	生活污水 38400t/a	/
			生产废水 2000t/a	/
供电系统	1#厂房东北部	250 万 kw·h	/	
辅助工程	宿舍楼	1#厂房东部	占地面积 580m ³	/
	消防水池	厂区东部	占地面积 136.6m ³	/
环保工程	废气处理	2#厂房	焊锡废气、活性炭过滤芯吸附装置+2 根排气筒排放	/
		1#厂房	酸性废气、碱液喷淋塔 1 套，处理后经 15 米高排气筒排放	/
		2#厂房	锡膏印刷废气；加强车间通风	/
		1#厂房	打磨粉尘；加强车间通风	/
		2#厂房	焊接烟气；加强车间通风	/
		2#厂房	油雾废气；加强车间通风	/
	废水处理	1#厂房北部	污水处理装置设计处理能力为 20m ³ /d，废水产生量为 4800t/a，回用 2800t/a，排放 2000t/a	/
		/	生活污水 38400t/a 排至昆山市淀山湖琨澄水质净化有限公司处理	/
	噪声治理	/	噪声治理隔声、减振	厂界达标
	一般固废仓库	厂区东部	20m ²	/
	危废暂存区	1#厂房西北角	1 处危险废物暂存区 3-1，10m ² ；1 处危险废物暂存区 3-2，40m ² ；1 处危险废物暂存区 3-3，面积约 300m ² ，合计 350m ²	/

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

名称	年消耗/生产量	包装	形态	最大储量 t	储存位置	涉及的有毒有害物质
热管	4800 万件	/	固	600 万件	原料仓	-
散热鳍片	2600 万套	/	固	325 万卷	原料仓	-
风扇	1500 万套	/	固	187 万套	原料仓	-
其他零组件	4000 万套	/	固	500 万套	原料仓	-
锡膏	34t	500g/罐	固	5.31t	原料仓	异丙醇 10%，锡 90%
导热膏	10t	1000g/罐	固	4.1t	原料仓	锡 37%铋 50%银 1%松香 5.4%触复剂 1.2%活性剂 1.56%溶剂 3.84%
检具	5800 套	/	固	5800 套	原料仓	-
治具	26 万套	/	固	26 万套	原料仓	-
铜管	800 万米		固	100t	原料仓	-
铜粉	450t	100kg/桶	固	56t	原料仓	-
脱脂剂	3t	25L/桶	液	0.072t	化学品暂存点 1	NaOH 40%， Na ₂ CO ₃ 30%， Na ₂ SiO ₃ 30%
铜抛光液	20t	18.5L/桶	液	0.747t	化学品暂存点 1	脂肪醇聚氧乙烯醚 1-3%、缓蚀剂 0.5-2%、硫酸 15-33%、异丙醇 18-40%、
双氧水	5t	25kg/桶	液	0.361t	化学品暂存点 1	H ₂ O ₂
铜脱膜液	40t	25kg/桶	液	0.475t	化学品暂存点 1	脂肪醇聚氧乙烯醚 1-3%、缓蚀剂 0.5-2%、硫酸 5-15%、
铜抗氧化剂	10t	25kg/桶	液	0.361t	化学品暂存点 1	纯净水 80%、乙醇 10%、甘油 10%
中和剂	0.5t (已停用)	-	液	-	/	-
切水剂	1t (已停用)	-	液	-	/	-
铜板	800 万套	/	固	100 万套	原料仓	-
铜网	800 万套	/	固	100 万套	原料仓	-
紫外光固化胶	0.3t	1kg/罐	固	0.038t	原料仓	-
光亮剂	1.5t	25kg/桶	液	0.096t	化学品暂存点 1	脂肪酸乙氧基醚 3-6%、硫酸 3%、乙醇 10%、非离子

名称	年消耗/生产量	包装	形态	最大储量 t	储存位置	涉及的有毒有害物质
						表面活性剂 5-10%、2-丙醇 5%
添加剂	1.5t	25kg/桶	液	0.12t	化学品暂存点 1	硫酸 1-5%、聚氧乙烯醚 0.5-2%、柠檬酸钠 2-12%
双氧水	10t	25kg/桶	液	0.361t	化学品暂存点 1	H ₂ O ₂
硫酸	0.6t	25kg/桶	液	0.12	化学品暂存点 1	H ₂ SO ₄
柠檬酸	0.2t	25kg/袋	固	0.025	化学品暂存点 1	-
托盘	450 万套	/	固	50 万套	原料仓	-
纸箱	105 万件	/	固	13 万件	原料仓	-
其他包材	155 万件	/	固	19 万件	原料仓	-
液压油	9000L	18L/桶	液	1080L	原料仓	石油烃
真空油	6480L	20L/桶	液	820L	原料仓	石油烃
空压机油	1000L	/	液	/	原料仓	石油烃
切削液	0.5t	18L/桶	液	0.03t	原料仓	石油烃
酒精	5000L	20L/桶	液	0.6t	化学品暂存点 2	CH ₃ CH ₂ OH
抹布	3.0t	25Kg/包	固	0.375t	原料仓	-
手套	1.0t	1200/包	固	0.125t	原料仓	-

2.3 废水有毒有害物质一览表

废水污染源	废水污染物	产生浓度 (mg/L)	排放浓度 (mg/L) 第一次检测	排放浓度 (mg/L) 第二次检测	排放浓度 (mg/L) 第三次检测	排放浓度 (mg/L) 第四次检测
工业废水排口	pH	/	8.12	8.13	8.11	8.10
	化学需氧量	/	280	275	288	269
	悬浮物	/	9	8	8	7
	总磷	/	0.07	0.09	0.09	0.08
	总氮,	/	9.4	10	9.5	10
	石油类,	/	2.01	1.67	2.15	1.68
	铜	/	0.008	0.015	0.020	0.013

备注：以上数据引用江苏启辰检测科技有限公司 2021 年 3 月 15 日采样报告，报告编号：QC2101130903A

2.4 废气有毒有害物质一览表

废气污染源	废气污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊锡废气 P1(第一次)	非甲烷总烃	2.55	0.042
	锡及其化合物	3.22×10 ⁻³	5.3×10 ⁻⁵
焊锡废气 P1(第二次)	非甲烷总烃	2.74	0.045
	锡及其化合物	2.79×10 ⁻³	4.5×10 ⁻⁵
焊锡废气 P1(第三次)	非甲烷总烃	3.1	0.051
	锡及其化合物	ND	/
焊锡废气 P2(第一次)	非甲烷总烃	4.3	0.038
	锡及其化合物	3.14×10 ⁻³	2.8×10 ⁻⁵
焊锡废气 P2(第二次)	非甲烷总烃	5.39	0.051
	锡及其化合物	2.42×10 ⁻³	2.2×10 ⁻⁵
焊锡废气 P2(第三次)	非甲烷总烃	6.16	0.06
	锡及其化合物	3.14×10 ⁻³	3.1×10 ⁻⁵

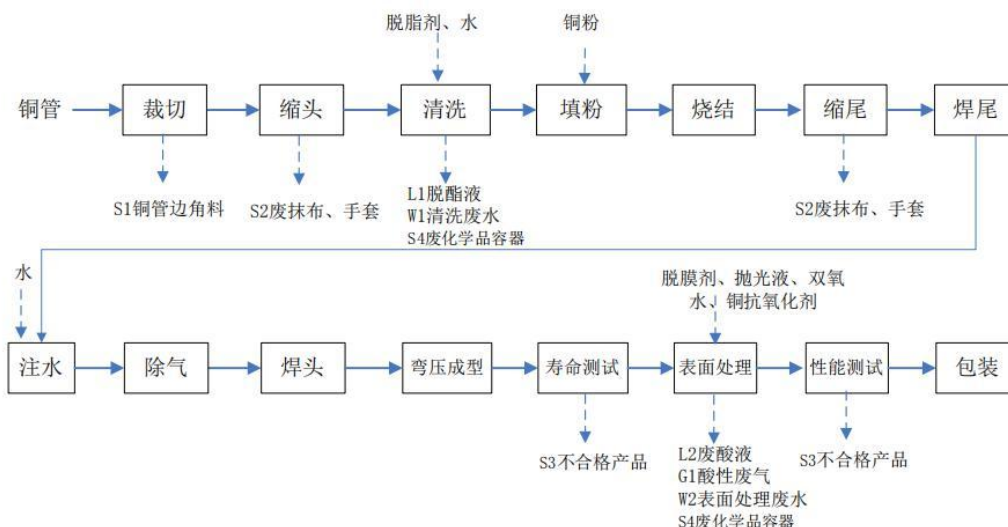
备注：以上数据引用江苏启辰检测科技有限公司 2020 年 6 月 22 日采样报告，报告编号：QC2006190401A

2.5 固体废物一览表

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称	产生量 (t/a)	暂存地点
1	废化学品包装容器	HW49 900-041-49	H ₂ SO ₄ 、乙醇、H ₂ O ₂ 、异丙醇、氢氧化钠	5	危废仓库
2	废活性炭过滤芯	HW49 900-039-49	乙醇、异丙醇	7	危废仓库
3	废水处理污泥	HW17 336-064-17	铜	50	危废仓库
4	废过滤芯	HW49 900-041-49	锡	0.5	危废仓库
5	废酸液	HW17 336-064-17	硫酸、柠檬酸	100	危废仓库
6	废矿物油	HW08 900-217-08	石油烃	35	危废仓库
7	废酒精	HW06 900-403-06	乙醇	20	危废仓库
8	废切削液	HW09 900-006-09	石油烃	5	危废仓库
9	废抹布手套	/	/	2	一般固废堆放点
10	不合格产品	/	/	2	一般固废堆放点
11	废包材	/	/	5	一般固废堆放点
12	废锡膏	/	锡、异丙醇	0.1	一般固废堆放点
13	废导热膏	/	锡	0.1	一般固废堆放点
14	废检具	/	/	1	一般固废堆放点
15	生活垃圾	/	/	240	一般固废堆放点

2.6 其他生产工艺流程说明

一、热管生产工艺流程

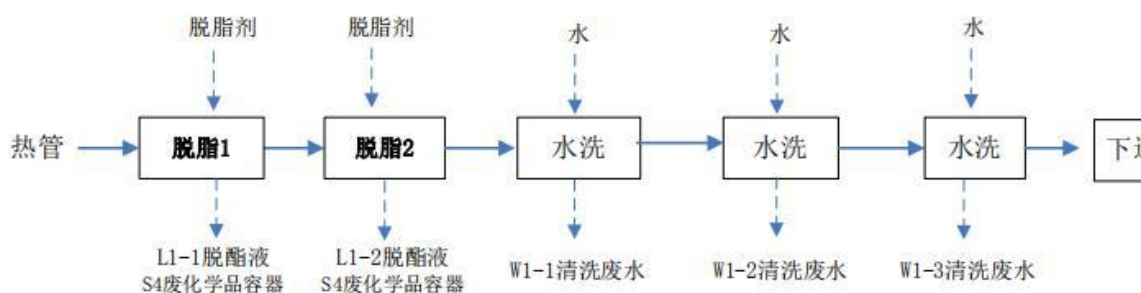


热管生产工艺说明：

1、裁切：购得的原料铜管经裁管机按照尺寸要求进行裁切。此处会产生 S1 铜管边角料、噪声。

2、缩头：经上步骤得到符合尺寸要求的铜管利用缩头机将铜管一头闭合此处产生 S2 废抹布、手套；

3、清洗：经过缩头后铜管进行清洗，清洗包括二级脱脂、三级清洗，此处产生 W1；清洗废水、L1 脱脂废液、S4 废化学品容器，均进入废水处理站进行处理；清洗流程见下图：



4、填粉：铜管经过清洗之后进行填粉。将一根细钢棍插到铜管里（需要工具精确地将钢棍儿固定在铜管的中央，以方便铜粉均匀填充），将铜管底部用铜片暂时封闭，然后往两铜管间隙内填加铜粉；

5、烧结：填粉完成后进行烧结。一般烧结炉峰值温度控制在 800~850 度（根据热管产品要求的渗透率规定）。采用电加热。烧结后将两铜管间的间隙进行缩尾。

生
产
工
艺
流
程

缩尾采用焊尾机将铜管底部密封，该焊尾机采用电加热。

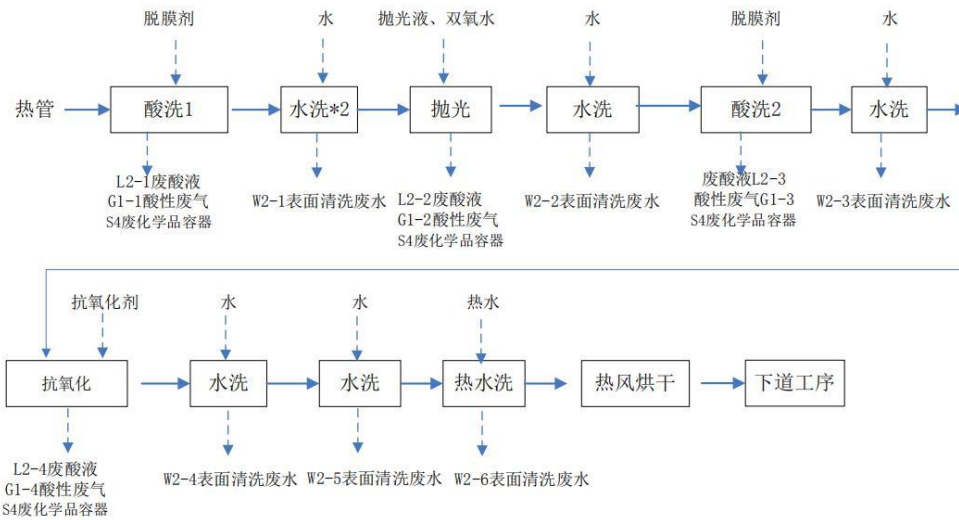
6、焊尾：项目采用电焊机进行焊尾，不使用焊材，因此无焊接烟气产生。

7、注水除气：缩尾后将水注入铜管最中间部分，之后采用除气设备将铜管中间的空气去除，保持一个真空状态，再对头部进行密封。

8、经以上工序之后的铜管为半成品的散热管，需经压弯机压弯成型。

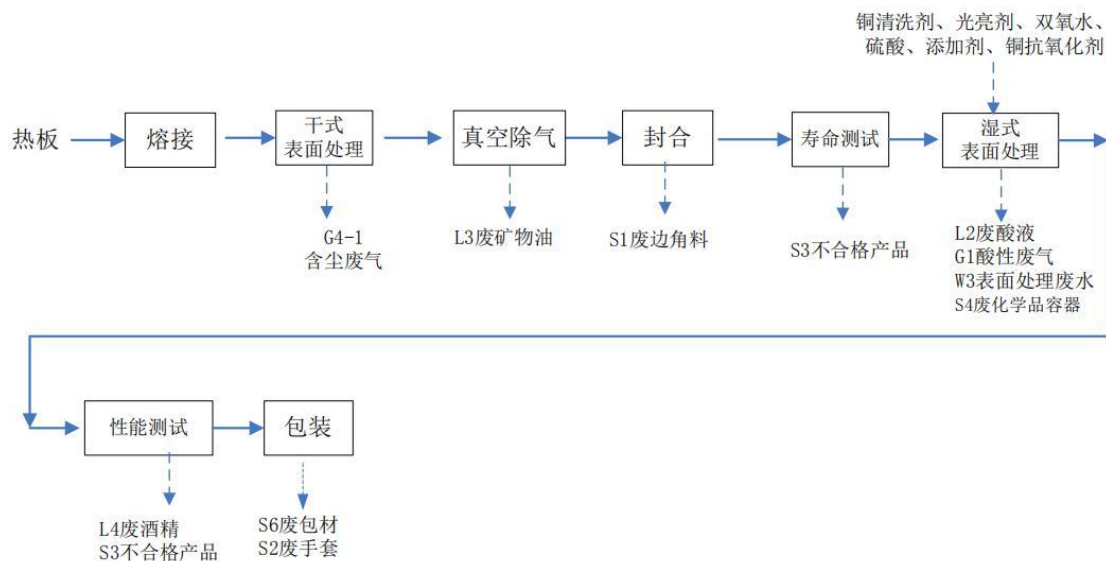
9、测试：经寿命测试合格后的产品为 S3 半合格产品。

10、表面处理：为了使铜管表面洁净，需经表面处理线处理干净。表面处理过程中会产生 W2 表面清洗废水、G1 酸性废气、L2 废酸液、S4 废化学品容器。项目表面处理工艺详见下图。



11、经性能测试后，合格的产品方可打包出库。

二、手机热板生产工艺流程



工艺简要说明：

1、熔接：铜板采用熔接机将铜板熔接在一起，该熔接机采用电加热。无废水、废气污染物产生。

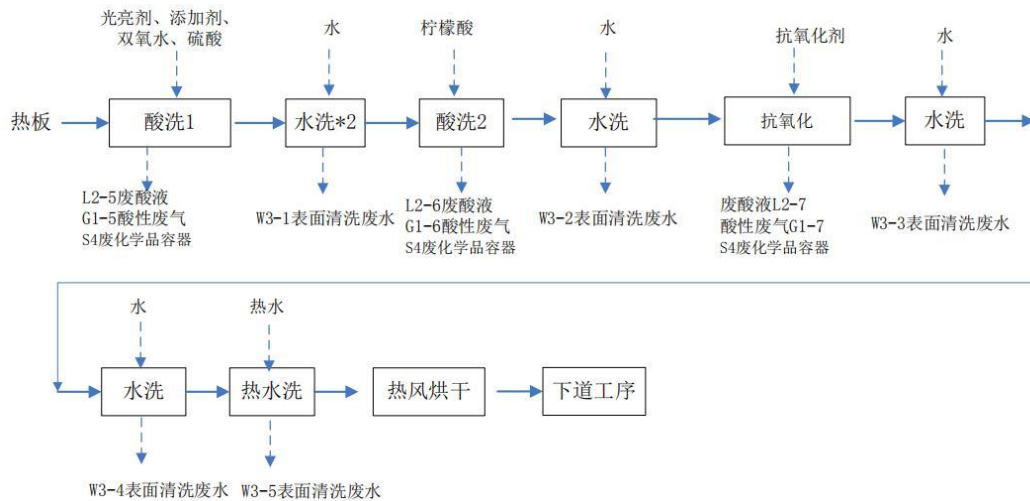
2、干式表面处理：为了使铜板表面形成细小凹凸面提高亲水性，采用激光或等离子表面处理机对铜板处理。该过程产生 G4-1 含尘废气，经由设备自带过滤系统处理。

3、真空除气：采用真空泵将铜管中间的空气去除，保持一个真空状态。真空泵内的真空油定期更换，产生 L3 废真空油。

4、封合：真空除气后，手机热板抽气口通过压合进行封闭。项目采用电焊机进行封合，不使用焊材，因此无焊接烟气产生。多余端口进行裁切，产生少量边角料。

5、寿命测试：将产品放置在推板炉内，电加热至 850 度左右，经寿命测试合格后的产品为半合格产品。

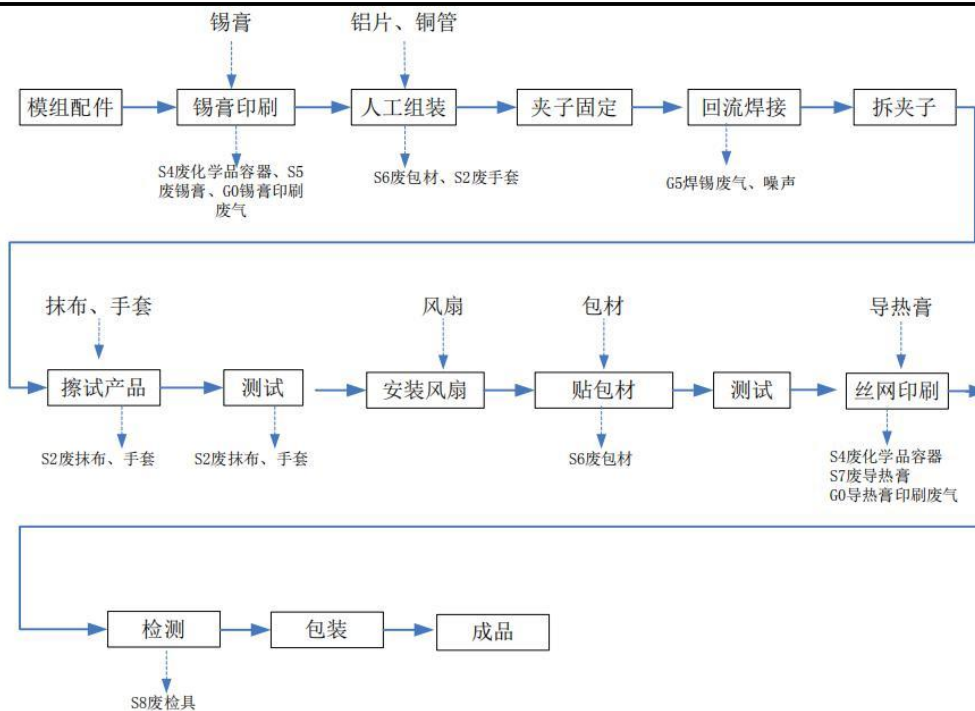
6、湿式表面处理：为了使铜板表面洁净，需经表面处理线处理干净。表面处理过程中会产生 W3 表面清洗废水、G1 酸性废气、L2 废酸液、S4 废化学品容器。项目表面处理工艺详见下图：



酸性废气通过工段上方设置废气收集罩收集，收集后采用碱液喷淋塔进行处理。项目酸洗、抗氧化工段产生的废酸液定期更换，收集后作为危险废物委托有危险废物处理资质公司进行处理。

7、性能测试：产品在性能测试过程中，需要将产品浸入酒精槽内进行清洗，然后进行检测。因此测试过程中酒精部分挥发，另有 L4 废酒精产生。

三、模组生产工艺流程



工艺简要说明：

(1) 印锡（锡膏印刷）：采用人工将锡膏涂布在模组配件上，为元器件的焊接做准备。该工序产生废锡膏。锡膏主要成分为锡粉，含有部分松香、溶剂（约占2-20%），在印刷过程中会有少量有机物挥发 G0 锡膏印刷废气。

(2) 产污说明：G0 锡膏印刷废气、S4 废化学品容器、S5 废锡膏。

(3) 人工组装：将配件铝片、铜管等人工组装在一起。产污说明：S6 废包材、S2 废手套。

(4) 夹子固定：配件组装在一起后，用夹子固定。

(5) 回流焊接：其作用是将焊膏融化，使表面组装元器件牢固粘接在一起。所用设备为回焊炉。本工序回焊炉采取电热加热（由电加热，温度到 160℃—266℃之间，焊料呈熔融态），回流焊电加热过程中，焊锡中松香等有机物及锡化合物等会挥发形成 G1（焊锡废气）。项目回流焊接分为两段前面为加热焊接，后段为冷却通风。回焊炉为封闭设备，废气通过设备上方案道进行收集，并经活性炭过滤芯吸附处理后高空排放。

(6) 产污说明：G5 焊锡废气、噪声。

(7) 擦拭产品：产品从回焊炉出来，人工对产品进行擦拭，去除外表面的灰尘。产污说明：S2 废抹布、废手套

(8) 测试：其作用是对组装好产品进行焊接质量和装配质量的检测，使用

信号发生器对半成品进行功能性测试。产污说明：S2 废抹布、手套。

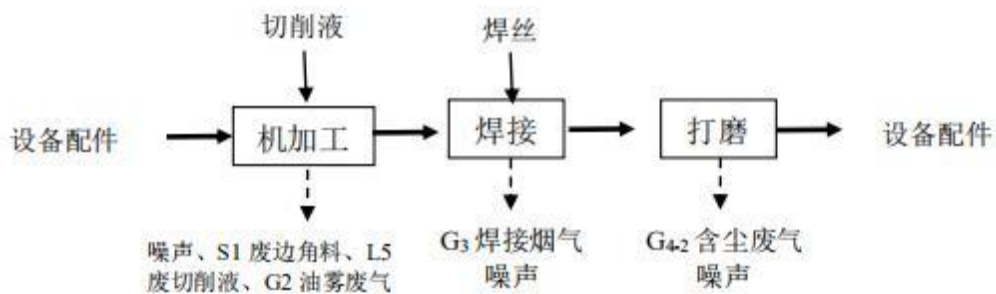
(9) 安装风扇：人工安装风扇。

(10) 测试：对风扇安装后进行功能性测试。产污说明：S2 废抹布、手套。

(11) 丝网印刷（导热膏印刷）：采用丝网印刷将导热膏涂布在模组配件上。该工序产生产污说明：G0 导热膏印刷废气、S4 废化学品容器、S7 废导热膏。

(12) 包装：经过全部测试合格后，进行包装，最终检验，出货，如果检测不合格产品，则返工。

四、设备维护工艺流程



工艺简要说明：

1、机加工：项目配置车床、铣床、钻床、攻牙床、冲床等对工作进行机加工处理。机加工过程中有噪声、S1 废边角料、L5 废切削液、使用切削液的车床会产生少量 G2 油雾废气。

2、焊接：此过程采用氩焊机焊接。焊接采用亚弧焊接，产生少量 G3-3 焊接烟气。车间内无组织排放。

3、打磨：采用人工利用磨砂轮对焊接表面等进行细小打磨，产生少量 G4-2 含尘废气。

(1) 废水

项目执行雨污分流，雨水排入雨水管网。生产废水经厂内废水处理站处理后达接管标准进入昆山市淀山湖琨澄水质净化有限公司；生活污水经市政污水管网进入昆山市淀山湖琨澄水质净化有限公司，尾水排至朝南港。

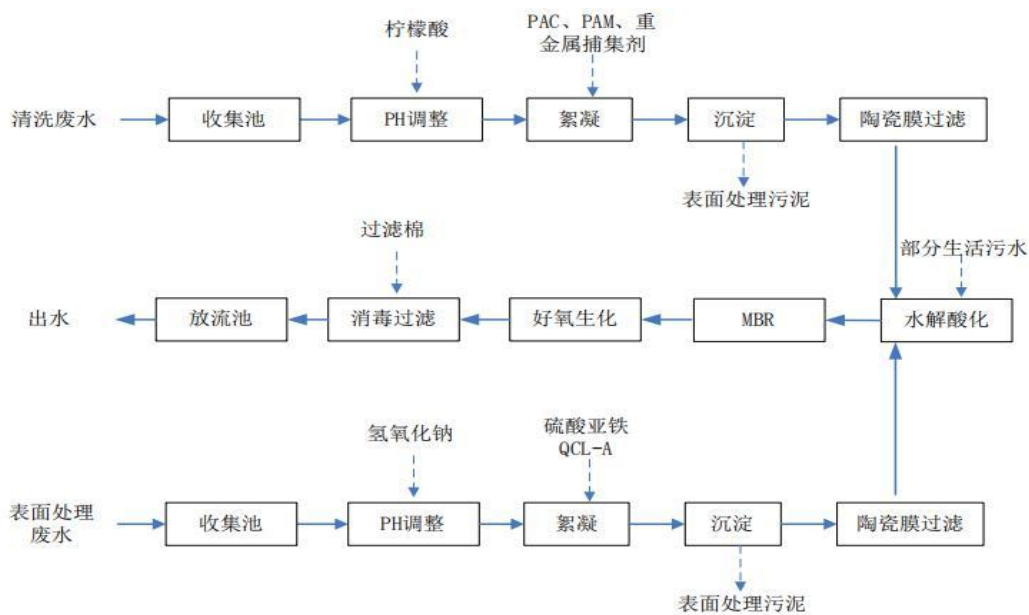
项目生产废水包括：

①冷却水：本项目冷却工序产生的冷却水循环使用，定期排放清下水，清下水排入市政雨水管网，流入附近的河道。类比同类企业分析，本项目冷却水补充水量500t/a，清下水排放量为50t/a。

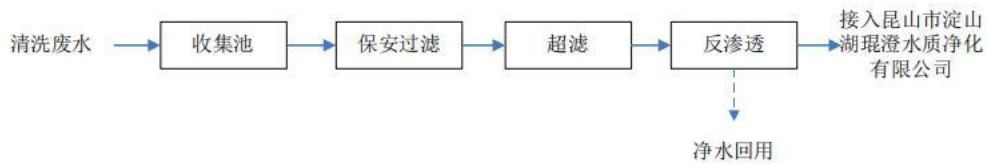
②生产废水：本项目生产废水来源于、清洗线、热管及热板表面处理清洗过程中清洗废水产生量约16t/d(4800t/a)。根据企业提供资料，本项目表面处理线未使用含氮、磷的原辅材料，因此，产生的废水污染物不涉及氮、磷。类比巨仲现有清洗处理线生产废水水质情况，本项目生产废水中主要污染物产生浓度约为pH 1-2（无量纲）、COD 5000mg/L、SS 100mg/L、铜 200mg/L、石油类 60mg/L。

生产废水在厂内进行处理达污水处理厂接管标准，其中清洗线和表面处理线的废水均单独设置预处理，有针对性选择不同的药剂可提供铜的去除率；预处理采用陶瓷膜过滤，铜的去除率有效提高；项目生产废水采用物化+水解酸化+MBR+好氧生化处理工艺，设计处理能力为20t/d。公司设有回用处理装置，通过超滤+反渗透处理，回用率可达到58%，废水回用2800t/a，排放量仍维持在2000t/a。

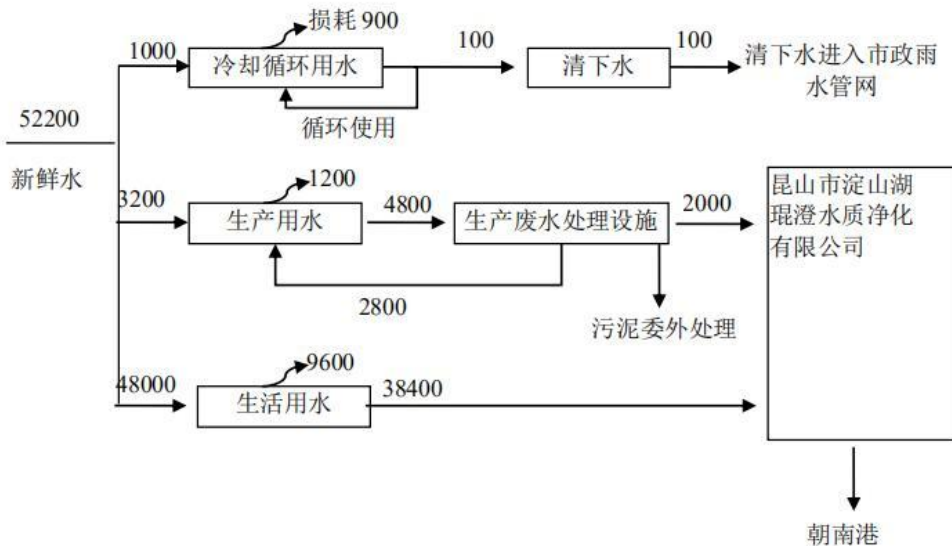
处理工艺流程图如下：



生产废水中水回用工艺流程图如下：



全厂水平衡图如下：



(2) 废气

①酸性废气 G1

项目热管及热板表面处理线酸洗、抛光、铜清洗工段产生的酸性废气（主要污染因子为硫酸雾）。酸性废气通过废气收集罩，收集后采用碱液喷淋塔进行处理，通过 1 个 15m 高排气筒排放。

②焊锡废气 G5

焊锡废气主要为有机废气和锡及其化合物，原料锡膏中含有机溶剂 10%，锡膏进入回焊炉过程中遇高温会产生有机废气（以非甲烷总烃计），同时产生锡及其化合物。废气经收集后通过两套活性炭滤芯过滤处理系统处理，处理后分别经 2 根 15 米高排气筒排放。

(3) 固废

企业危险废物收集、贮存、运输、处置过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。企业在厂区内设置有三处危废暂存场所，面积共 350m²。危险废物处理处置方式可行，不会造成对环境的二次污染，具体见表 2.5。

地下设施情况	本企业不存在工业废水地下输送管线和废水池、地下储罐。
污染事故情况	本企业未发生过环境污染事故。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐患排查	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	排查时间	2020年9月
<p>前期隐患排查结果概述：</p> <p>经过现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施具备地面硬化完好及防渗措施，无开裂渗漏现象，储罐罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，设立了应急设施，相应设施具备监测、维修及防护计划，企业污染隐患较小。</p>			
<p>前期隐患整改情况概述：</p> <p>根据隐患排查结果，厂区相关负责人完善相关区域及设施的运行、维护管理，组织有经验的员工定期开展设施设备的运行情况检查，保存记录结果。</p>			
土壤监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间 ¹	2020年9月8日
超标情况	超标 <input checked="" type="checkbox"/> 未超标 <input type="checkbox"/>	超标区域	1#化学品暂存点
<p>土壤监测结果汇总：重金属中铜、镍、镉、铅、砷、汞、六价铬均有检出，检出值均在《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值之内。</p> <p>（2）挥发性有机物部分因子二氯甲烷、顺-1,2-二氯乙烯、甲苯、氯苯、1,1-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、三氯乙烯、1,2-二氯苯均有检出，检出值均在《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值之内。氯乙烯“1#化学品暂存点”点位四层土壤样品均有检出，检出值超出《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值范围。半挥发性有机物均未检出。</p> <p>（3）特征污染物石油烃（C10~C40）检出值均在《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值之内。</p> <p>（4）特征污染物pH最大值为8.4，最小值为7.3，场地内土壤为偏碱性土壤。</p>			

地下水监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间 ¹	2020年9月8日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标区域	/
<p>地下水监测结果汇总：（1）金属中铜、镍、、镉、铅、砷有检出，检出结果未超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类标准值；汞和六价铬未检出。</p> <p>（2）挥发性有机物氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯部分检出，检出值未超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类标准值；半挥发性有机物均未检出。</p> <p>（3）常规检出项目氯化物、硫酸盐、氨氮、耗氧量均有检出，检出值未超出《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类标准值；锡、挥发性酚类、硫化物、亚硝酸盐、硝酸盐均未检出。</p> <p>（4）地下水特征污染物石油烃（C10~C40）检出值未超出《上海市建设用地土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定（试行）》（沪环土[2020]62号）附件5上海市建设用地地下水污染风险管控筛选值补充指标中的第二类用地筛选值范围。pH 最大值7.18，最小值6.17符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准值。</p>			

4 重点设施设备与重点场所

序号	重点场所名称	重点场所类型	重点设施设备名称	重点设施设备类型	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息	日常管理维护信息	对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
1	清洗线	生产设施	储罐	离地储罐	设有环氧地面，防渗防腐，员工操作台下方设有防渗托盘，防止液体渗漏	有日常定期巡查记录	5.2导淋与传输泵排查表
			传输泵	地上管道			
2	表面处理线	生产设施	导流沟	地上管道	设有防渗防腐层，并且酸洗车间四周设有导流沟，排入废水收集槽，防止废水流出车间，废水通过管道排入厂区污水处理站。	有日常定期巡查记录	5.2导淋与传输泵排查表
			收集槽	收集设施			
			传输泵	地上管道			
3	化学品暂存点 1#	原料仓库	/	/	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、气体浓度监测仪、通风装置、静电消除仪	有日常定期巡查记录	5.3 货物存储和运输区排查
4	化学品暂存点 2#	原料仓库	/	/	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、气体浓度监测仪、通风装置、静电消除仪	有日常定期巡查记录	5.3 货物存储和运输区排查
5	危废暂存点1#	固废存储区	/	/	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、导流沟、收集池	有日常定期巡查记录	5.6固体废物贮存库排查
6	危废暂存点2#	固废存储区	/	/	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、导流沟、收集池	有日常定期巡查记录	5.6固体废物贮存库排查
7	废水处理站	废水处理区	池体	/	有混凝土+环氧树脂防腐防渗层、围堰等	有日常定期巡查记录	5.5废水排放及处理设施排查
			废水排放处理设施	废水排放处理设施		有日常定期巡查记录	5.5废水排放及处理设施排查
			传输泵	地上管道		有日常定期巡查记录	5.5废水排放及处理设施排查

5 隐患排查记录

5.1 液体存储区排查

储罐排查表

排查时间：2021年7月6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

项目	储罐位号名称	/	/	/
储罐类型 ¹		/	/	/
所在罐区		/	/	/
设施设备（硬件）情况				
阴极保护系统		/	/	/
罐体无渗漏，无腐蚀、变形		/	/	/
设备基础、钢结构完好，无变形沉降		/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		/	/	/
泄漏监测设施		/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、围堰、排水系统等）		/	/	/
阻隔池		/	/	/
防渗阻隔系统		/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		/	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/	/	/
防滴漏设施		/	/	/
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理		/	/	/
其他		/	/	/
管理措施（软件）情况				
阴极保护系统有效性检查		/	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划		/	/	/
巡检记录及时准确		/	/	/
泄漏监测设施定期检查有效性		/	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/	/	/
防滴漏设施定期清空		/	/	/
周边地下水监测井定期检测		/	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

池体排查表

排查时间：2021年7月6日

现场排查负责人（签字）：张纯洁

项目	池体位号名称	应急池	/	/
池体类型		离地储存池	/	/
所在位置		废水处理站东侧	/	/
设施设备（硬件）情况				
池体无开裂、渗漏，孔洞密封良好		是	/	/
基础结构完好，无变形沉降		是	/	/
防渗池体		是	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		是	/	/
泄漏监测设施		/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		/	/	/
防渗阻隔系统		/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		/	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施		/	/	/
其他		/	/	/
管理措施（软件）情况				
有定期监测，维修维护		是	/	/
巡检记录及时准确		是	/	/
泄漏监测设施定期检查有效性		/	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/	/	/
周边地下水监测井定期检测		是	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表

排查时间：2021年 7月 6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

排查项目 \ 装卸站位号			
装卸站类型 ³	/	/	/
所在位置	/	/	/
设施设备（硬件）情况			
装卸自动化控制系统	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/
溢流保护装置	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
防滴漏设施	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
灌注和抽出说明标识牌	/	/	/
熟练工操作	/	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/
防滴漏设施定期清空	/	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间：2021年 7月 6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

管线编号	管线名称/位置	管线类型 ⁴	泄漏/渗漏部位	泄漏/渗漏类型 ⁵	阴极保护	油漆防腐	连接点密封	泄漏检测设施	紧急切断装置	管线渗漏检测	管线巡视检查	管线维护保养	检测设施定期检查维护	泄漏物料收集处理	其他
S01	清洗线废水管	地上管道	连接点密封	连接件	/	是	是	/	/	/	是	是	是	是	/
S02	表面处理线废水管	地上管道	连接点密封	连接件	/	是	是	/	/	/	是	是	是	是	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

填表说明：排查中如发现泄漏/渗漏，其部位及泄漏/渗漏类型详细说明；其余项符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。

导淋与传输泵排查表

排查时间：2021年7月6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

设备名称位号 排查项目	清洗线废水 传输泵	表面处理线废 水传输泵	/
设备类型	密封效果较 好的泵	密封效果较好 的泵	/
所在位置	清洗线车间	表面处理线车 间	/
设施设备（硬件）情况			
设备及附属管线特别是连接处密封 点无泄漏	是	是	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表 连锁，紧急快关阀门设施设备完好 投用	/	/	/
进料端安装关闭控制阀	/	/	/
防滴漏设施	是	是	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水 设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水 系统等）	是	是	/
防渗阻隔系统	/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔 洞密封良好	是	是	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨 污分离	是	是	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	是	/
巡检记录及时准确	是	是	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/
防滴漏设施定期清空	是	是	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/ 定期清理	是	是	/
防滴漏设施定期清空	是	是	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间：2021年7月6日 现场排查负责人（签字）张纯洁

排查项目	车间存储区 A	车间存储区 B	堆放区	仓库	周转区	固废堆场	/
货物类型	干货物	干货物	干货物	干货物、	干货物	干货物、湿货物	/
设施设备（硬件）情况							
设施设备连接处无泄漏流失扬散	/	/	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/	/	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	/	/	/	/	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

包装货物存储排查表 排查时间：2021年7月 6日 现场排查负责人（签字）张纯洁

排查项目	化学品 仓库 1#	化学品 仓库 2#	/	/	/
货物类型	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况					
合适、完好的包装	是	是	/	/	/
有效的容器托盘	是	是	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是	是	/	/	/
防滴漏设施	是	是	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	是	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	是	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	/	/	/
其他	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况					
巡检记录及时准确	是	是	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	/	/	/
防滴漏设施定期清空	是	是	/	/	/
其他	/	/	/	/	/

5.4 生产区排查

生产区排查表

排查时间：2021年 7月 6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

排查项目	清洗线	表面处理线	/	/	/	/	/
生产及设备类型	操作车间	操作车间	/	/	/	/	/
所在车间/装置区	1#生产车间	1#生产车间	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置状况良好	是	是	/	/	/	/	/
设施设备频繁使用的部件与易发生泄漏及飞溅的部件状况良好	是	是	/	/	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防滴漏设施	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	是	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	是	是	/	/	/	/	/
巡检记录及时准确	是	是	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/	/	/	/	/
防滴漏设施定期清理	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间：2021年7月 6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

排查项目	废水处理设施	中水回用设施	/
设施设备（硬件）情况			
设备渗漏状况	无渗漏	无渗漏	/
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	是	是	/
附属管线、沟渠及连接点无渗漏状况	是	是	/
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	是	是	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚/顶盖、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	/
池体防渗	是	是	/
防渗阻隔系统	是	是	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	是	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	/
雨水截止阀及事故水池设置	是	是	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
污泥有明确收集处置去向	是	是	/
有定期监测，维修，防腐计划	是	是	/
巡检记录及时准确	是	是	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间：2021年 7月 6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

排查项目	危废仓库	一般固废仓库	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
合适、完好的包装	是	是	/	/	/	/	/
有效的容器托盘	是	是	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	/	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏	是	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
巡检记录及时准确	是	是	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间：2021年 7月 6日

现场排查负责人（签字）张纯洁

存在隐患的重点区域/重点设施设备	隐患类型	隐患情况说明
/	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	/
/	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	/
/	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	/
/	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	/
/	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	/

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业活动	重点场所/重点设施设备名称	位置信息	隐患点 (隐患内容描述)	现场图片	涉及有毒有害物质	污染转移途径	发现日期	整改计划 ⁴	整改拟完成日期
1	生产	表面处理线	表面处理线车间	暂无		pH、重金属、VOCs、SVOCs、	泄露	/	/	/
2	生产	清洗线	清洗线车间	暂无		pH、重金属、VOCs、SVOCs、	泄露	/	/	/
3	废水收集处理	废水处理站	污水处理区	暂无		pH、重金属、VOCs、SVOCs、石油烃	泄露	/	/	/
4	仓库	化学品仓库	化学品仓库1#、2#	暂无		VOCs、SVOCs、石油烃	泄露	/	/	/
5	仓库	危废仓库	危废仓库	暂无		pH、重金属、VOCs、SVOCs、石油烃	泄露	/	/	/

7 结论和建议

隐患排查结论	<p>本次重点排查1#热管制造厂房区域、2#模组制造厂房区域、危废仓库、化学品暂存点、废水处理设施均暂未发现隐患</p>
隐患整改方案或建议	<p>建议如下：</p> <p>1、结合生产工艺类型、防护措施和监管手段，对工业活动区进行监管，具体内容如下：</p> <p>1) 散装液体存储</p> <p>储存散装液体时，匹配不可渗漏的溢流收集装置。各种储罐和溢流收集装置需安装在具有防渗功能的设施上。储罐匹配有效的泄漏检测系统，定期开展检查。</p> <p>2) 散装液体的运输</p> <p>装卸点下方设置不渗漏密闭设施，进料和出料管道出口不外露，溢流安全装置为不可渗容器。地上管线和下水道必须频繁检查。地下管道需具备腐蚀保护和防渗保护，须遵守检查程序，并在发生事故时提供应急预案。应选择防泄漏的泵，若用管道运输液体，需设计在地表，匹配有效的检查程序。</p> <p>3) 散装和包装物品的存储和运输</p> <p>散装物品的储存设施必须有覆盖。转运散装物品应优先选择在封闭环境内进行。储存和转移包装好的液体，须在防渗设施上方进行，经常检查储存的包装并且立即清除任何泄漏。存储和运输液体包装须在液体存储设备上进行，包装必须适合存储。定期检查，若有任何泄漏须即刻清理。</p> <p>4) 生产及处理</p>

	<p>公司生产须使用防渗存储设施，防渗设施须安装在设备或活动的下方和周围，形成四周有凸起的围堰，并确保具有足够的容纳空间。释放出的污染物必须定期清理。还必须制定针对性的应急程序，发生意外事故时防止出现土壤污染。</p> <p>5) 其他区域活动</p> <p>车间的地面必须能防止液体渗透。设备和机器在使用时，具有不可渗漏的收集和防渗设施，或者安装在不可渗漏的地面上。建立有效的设施和程序，以清除物质的溢流和泄漏。</p> <p>2、监管方式</p> <p>1) 两天一次日常巡查，定期检查容器、管道、泵及土壤保护控制设备。</p> <p>2) 专项巡查，对液体暂存区、输送管道、装卸区、化学品暂存点和固废仓库进行专项巡查，识别泄漏、扬撒和溢漏的潜在风险。</p> <p>3) 指导和培训员工以正确方式使用、监督和检查设备，规范检查程序要求。明确相关保护措施检查要点，包括紧急措施使用、清理释放物质和事件报告的培训等。熟练的操作人员能降低生产活动特定监管区域的土壤污染风险。</p> <p>4) 警示牌设立，规范重点区域及设施设立警示牌，内容包括重点设施规范操作的方法等，比如液体物料在装卸过程中，应有清晰的灌注和抽出说明。</p> <p>3、目视检查</p> <p>土壤保护设施检查：对溢流收集和故障发生率较低的简单设施进行的检查，可由经验丰富的员工完成。对于开放防渗设施的目视检查，检查员需保持记录结果和行动日志。结果包含：</p> <p>1) 检查设施类型和名称；2) 检查地点；3) 检查时间</p>
--	--

	<p>和频率：如经技术整改之后，土壤污染风险水平达到可忽略风险水平，日常巡查的频率可为 1 次/周，如果土壤污染风险水平为可接受水平，日常巡查频率应增加至 2 次/周。4) 检查方法(例如：视觉、抽样、测量等)；5) 形成检查记录；6) 对违规行为采取的行动：路面防渗：定期对路面进行检查，检查包括接口结构、凸起边缘和破碎程度等。地面目视检查内容包括：①地面或路面已经使用的时间；②当前和预期用途；③检查时观察到的液体渗漏情况；④检查时地面的状况。</p> <p>4、档案建立</p> <p>日常巡查、专项巡查以及人员培训都应当有相应的记录表存档。</p> <p>5、污染应急措施</p> <p>建立健全突发性环境事故应急预案，采取有效的应急措施防止突发性环境事故造成土壤污染。在土壤污染隐患排查过程中，若发现土壤已经产生或正在扩散的污染，对于泄露、渗漏出来的物质造成小范围的污染，即时清理污染土壤，阻止污染物进一步进入土壤；如果泄露、渗漏出来的物质已经造成大范围土壤污染，则按照《污染地块土壤环境管理办法》的有关要求，开展场地污染调查、风险评估等活动。</p>
<p>对土壤地下水自行监测建议</p>	<p>建议企业每年进行一次地下水和土壤的现状监测，来进行实时的监测以保证环境管理系统的有效运行。</p>

8 附图附件

1. 平面布置图
2. 地下管线平面图
3. 重点场所及重点设施设备分布图
4. 现场隐患排查照片记录
5. 隐患整改照片记录
6. 定期检查与日常维护记录

尼得科巨仲电子(昆山)有限公司
土壤和地下水污染隐患排查报告

附件

附件 1、平面布置图附件




尼得科巨仲电子(昆山)有限公司
土壤和地下水污染隐患排查报告

附件

附件 2、重点设施及重点区域分布图



 红色区域为重点区域

尼得科巨仲电子(昆山)有限公司
土壤和地下水污染隐患排查报告

附件

附件 3、现场隐患排查照片记录



表面处理线

表面处理线



化学品暂存点 1#



化学品暂存点 1#



危废暂存点 1



危废暂存点 2



化学品暂存点 2#



化学品暂存点 2#



危废暂存点 3



危废暂存点 3



废水站应急水箱



废水站应急水箱

土壤污染重点监管单位有毒有害物质 排放报告表

企业名称：尼得科巨仲电子(昆山)有限公司（盖章）

填报日期：2021年7月

1 企业基本情况

企业名称	尼得科巨仲电子(昆山)有限公司		
企业地址	昆山市淀山湖镇双和路7号		
统一社会信用代码	91320583726579840F	企业正门 地理坐标	E: 121.074944° N: 31.187476°
法人代表	NAGAI JUNICHI	联系人	王海霞
联系电话	18036110809	电子邮箱地址	/
占地面积	17943.4 平方米	行业类别及代码	C3989
成立时间 ³	2001年1月	最新改扩建时间	2020年12月
重点企业类型	<p>8. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 <input type="checkbox"/></p> <p>9. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 <input type="checkbox"/></p> <p>10. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>11. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 <input type="checkbox"/></p> <p>12. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 <input type="checkbox"/></p> <p>13. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 <input type="checkbox"/></p> <p>14. 其他 <input type="checkbox"/></p>		

2 大气有毒有害物质年度排放情况

序号	有毒有害物质名称	年度许可排放量 (t)	年度实际排放量 (t)	是否超标及超标原因 ¹	主要排放口说明
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/

注：1. 是否超标是指是否存在排放浓度及排放速率超标排放情况，以及年度实际排放量是否超过年度许可排放量。

3 废水有毒有害物质年度排放情况

序号	有毒有害物质名称	年度许可排放量 (t)	年度实际排放量 (t)	是否超标及超标原因	主要排放口说明
A-4	铜 (含铜废物)	0.001	2.8×10^{-5}	否	生产废水处理设施排口
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/

注：1.

4 固体废物有毒有害物质年度排放情况

序号	固体废物名称	危险废物类别及代码	所含有毒有害物质名称 ¹	年度许可产生量 (t)	年度实际产生量 (t)	处置去向	是否超标及超标原因
A-4	废水处理污泥	HW17 336-064-17	铜	50	50	委托有资质单位处置	否
F-1	废矿物油	HW08 900-217-08	石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀) (废矿物油与含矿物油废物)	35	35	委托有资质单位处置	否
F-1	废切削液	HW09 900-006-09	石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)	5	5	委托有资质单位处置	否
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/

注：1. 需要列出固体废物中含有的主要有毒有害物质的名称及其含量范围；

2. 是否超标是指年度实际产生量是否超过年度许可产生量。

附录 A 有毒有害物质名录

序号	污染物名称	CAS 号	名录来源
A 重金属和无机物			
A-1	砷（砷及其化合物）（含砷废物）	7440-38-2	1,2,3,4,5
A-2	镉（镉及其化合物）（含镉废物）	7440-43-9	1,2,3,4,5
A-3	六价铬（六价铬及其化合物）	18540-29-9	1,2,4,5
A-4	铜（含铜废物）	7440-50-8	3,4
A-5	铅（铅及其化合物）（含铅废物）	7439-92-1	1,2,3,4,5
A-6	汞（汞及其化合物）（含汞废物）	7439-97-6	1,2,3,4,5
A-7	镍（含镍废物）	7440-02-0	3,4
A-8	锑（含锑废物）	7440-36-0	3,4
A-9	铍（含铍废物）	7440-41-7	3,4
A-10	钴	7440-48-4	4
A-11	甲基汞	22967-92-6	4
A-12	钒	7440-62-2	4
A-13	铊（铊及铊化合物）（含铊废物）	7440-28-0	3,5
A-14	硒（含硒废物）	-	3
A-15	锌（含锌废物）	-	3
A-16	碲（含碲废物）	-	3
A-17	钡（含钡废物）	-	3
A-18	氟化物（无机氟化物废物）	-	3
A-19	氰化物 （无机氰化物废物、热处理含氰废物）	57-12-5	3,4,5
B 挥发性有机物			
B-1	四氯化碳	56-23-5	4
B-2	氯仿（三氯甲烷）	67-66-3	1,2,4,5
B-3	氯甲烷	74-87-3	4
B-4	1,1-二氯乙烷	75-34-3	4
B-5	1,2-二氯乙烷	107-06-2	4
B-6	1,1-二氯乙烯	75-35-4	4,5
B-7	顺 1,2-二氯乙烯	156-59-2	4
B-8	反 1,2-二氯乙烯	156-60-5	4
B-9	二氯甲烷	75-09-2	1,2,4,5
B-10	1,2-二氯丙烷	78-87-5	4,5
B-11	1,1,1,2-四氯乙烷	630-20-6	4
B-12	1,1,2,2-四氯乙烷	79-34-5	4
B-13	四氯乙烯	127-18-4	1,2,4,5
B-14	1,1,1-三氯乙烷	71-55-6	4
B-15	1,1,2-三氯乙烷	79-00-5	4
B-16	三氯乙烯	79-01-6	1,2,4,5
B-17	1,2,3-三氯丙烷	96-18-4	4
B-18	氯乙烯	75-01-4	4
B-19	苯	71-43-2	4,5
B-20	氯苯	108-90-7	4
B-21	1,2-二氯苯	95-50-1	4
B-22	1,4-二氯苯	106-46-7	4
B-23	乙苯	100-41-4	4
B-24	苯乙烯	100-42-5	4
B-25	甲苯	108-88-3	4,5
B-26	间+对二甲苯	108-38-3, 106-42-3	4
B-27	邻二甲苯	95-47-6	4
B-28	一溴二氯甲烷	75-27-4	4
B-29	溴仿（三溴甲烷）	75-25-2	4
B-30	二溴氯甲烷	124-48-1	4
B-31	1,2-二溴乙烷	106-93-4	4
B-32	甲醛	50-00-0	1,2,5

B-33	乙醛	75-07-0	1,5
B-34	1,3-丁二烯	106-99-0	5
C 半挥发性有机物			
C-1	硝基苯	98-95-3	4
C-2	苯胺	62-53-3	4
C-3	2-氯酚	95-57-8	4
C-4	苯并(a)蒽	56-55-3	4,5
C-5	苯并(a)芘	50-32-8	4,5
C-6	苯并(a)菲	218-01-9	5
C-7	苯并(b)荧蒽	205-99-2	4,5
C-8	苯并(k)荧蒽	207-08-9	4,5
C-9	蒽	218-01-9	4
C-10	二苯并(a,h)蒽	53-70-3	4,5
C-11	蒽	120-12-7	5
C-12	茚并(1,2,3-cd)芘	193-39-5	4
C-13	萘	91-20-3	4,5
C-14	六氯环戊二烯	77-47-4	4
C-15	2,4-二硝基甲苯	121-14-2	4,5
C-16	2,4-二氯酚	120-83-2	4
C-17	2,4,6-三氯酚	88-06-2	4
C-18	2,4-二硝基酚	51-28-5	4
C-19	五氯酚	87-86-5	4
C-20	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯	117-81-7	4
C-21	邻苯二甲酸丁基苄酯	85-68-7	4
C-22	邻苯二甲酸二正辛酯	117-84-0	4
C-23	3,3'-二氯联苯胺	91-94-1	4
C-24	5-叔丁基-2,4,6-三硝基间二甲苯(二甲苯麝香)	81-15-2	5
C-25	N,N'-二甲苯基-对苯二胺	27417-40-9	5
C-26	短链氯化石蜡	85535-84-8, 68920-70-7, 71011-12-6, 85536-22-7, 85681-73-8, 108171-26-2	5
C-27	六氯代-1,3-环戊二烯	77-47-4	5
C-28	六溴环十二烷	25637-99-4, 3194-55-6, 134237-50-6, 134237-51-7, 134237-52-8	5
C-29	全氟辛基磺酸及其盐类和全氟辛基磺酰氟	1763-23-1, 307-35-7, 2795-39-3, 29457-72-5, 29081-56-9, 70225-14-8, 56773-42-3, 251099-16-8	5
C-30	壬基酚及壬基酚聚氧乙烯醚	25154-52-3, 84852-15-3, 9016-45-9	5
C-31	十溴二苯醚	1163-19-5	5
C-32	2,4,6-三叔丁基苯酚	732-26-3	5
C-33	邻甲苯胺	95-53-4	5
C-34	磷酸三(2-氯乙基)酯	115-96-8	5
C-35	全氟辛酸(PFOA)及其盐类和相关化合物	335-67-1	5
C-36	五氯苯酚及其盐类和酯类	87-86-5, 131-52-2, 27735-64-4, 3772-94-9, 1825-21-4	5
C-37	五氯苯硫酚	133-49-3	5
C-38	异丙基苯酚磷酸酯	68937-41-7	5
C-39	五氯苯	608-93-5	5
C-40	六氯丁二烯	87-68-3	5
C-41	1,2,4-三氯苯	120-82-1	5
D 有机农药类			
D-1	阿特拉津	1912-24-9	4
D-2	氯丹	12789-03-6	4
D-3	p, p'-滴滴滴	72-54-8	4
D-4	p, p'-滴滴伊	72-55-9	4
D-5	滴滴涕	50-29-3	4
D-6	敌敌畏	62-73-7	4

D-7	乐果	60-51-5	4
D-8	硫丹	115-29-7	4
D-9	七氯	76-44-8	4
D-10	α -六六六	319-84-6	4
D-11	β -六六六	319-85-7	4
D-12	γ -六六六	58-89-9	4
D-13	六氯苯	118-74-1	4,5
D-14	灭蚁灵	2385-85-5	4
E 多氯联苯、多溴联苯和二噁英类			
E-1	多氯联苯（总量） （多氯联苯类废物）	-	3,4
E-2	3,3',4,4',5-五氯联苯（PCB126）	57465-28-8	4
E-3	3,3',4,4',5,5'-六氯联苯（PCB169）	32774,16,6	4
E-4	二噁英类（总毒性当量）（多氯二苯并对二噁英和多氯二苯并呋喃）	-	4,5
E-5	多溴联苯（总量） （多溴联苯类废物）	-	3,4
F 石油烃类、石棉类及其他			
F-1	石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ） （废矿物油与含矿物油废物）	-	3,4
F-2	石棉（石棉废物）	-	3
F-3	国家危险废物名录中的其他危险废物	-	3
F-4	根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物	-	3
F-5	其他地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物		4
F-6	其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质	-	6

名录来源：

1. 列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物（《有毒有害水污染物名录(第一批)》）；
2. 列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物（《有毒有害大气污染物名录(2018年)》）；
3. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物（《国家危险废物名录(2021)》及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物）；
4. 国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物（《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准 GB36600-2018》）；
5. 列入优先控制化学品名录内的物质（《优先控制化学品名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第二批）》）；
6. 其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。