

苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目 竣工环境保护验收意见

2021 年 11 月 29 日，根据《苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目竣工环境保护验收监测报告》（（2021）启辰（验）字第（115）号），江苏金普诺安生物科技股份有限公司作为组长单位，组织验收监测及报告编制单位（江苏启辰检测科技有限公司）、废气处理设施设计和施工单位（无锡政清源环境工程有限公司）及二位专家，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、佛山市思环环保科技有限公司编制的《苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目环境影响报告书》、苏州市行政审批局的审批意见（苏行审环评[2021]60094 号）等要求，对公司“年产纸箱 600 万套项目”进行竣工环保验收。验收工作组经现场踏勘、审核与评议，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目。

建设地点：公司位于苏州市吴中区木渎镇藏书穹灵路 2011 号，租赁苏州市卡瑞特服饰有限责任公司现有部分厂房，建筑面积为 6341.733m²，项目东侧为马巷上村，南侧为苏州市吴中区木渎镇瑞鑫石板厂，西侧为待开发空地（为规划的工业用地），北侧为穹灵路，隔穹灵路为中国社科院考古所苏州市考古所考古工作站。

项目性质：迁建

建设规模和内容：项目搬迁后设置双色水印印刷机 1 台、平压压痕切纸 2 台、薄刀分切压痕机 1、WQS 纸箱成型机 1 台、系列纸箱钉柳机 2 台、自动结束机 3 台、三色水性全自动印刷分压机 1 台、粘合机 2 台、打钉机 1 台、全自动平压平模压痕机 1 台、科奥打样机 1 台、空压机 1 台、全自动粘箱机 1 台、测试仪器 5 台，将外购纸板经压线和分切后进行印刷和开槽等，最后钉箱机粘箱后出厂。项目审批年产纸箱 600 万套。

工作时数：项目劳动人员 35 人，实行 8 小时单班制，年工作 300 天，年生产时数 2400 小时。

其他情况：厂区不设宿舍和食堂，就餐外送。

（二）建设过程及环保审批情况

苏州市恒辉包装印刷有限公司成立于 2003 年 8 月，原址位于苏州市高新区向阳路 81 号，本次搬迁项目于 2020 年 4 月 2 日取得了苏州吴中区木渎镇行政审批局出具的登记信息单（项目代码：2020-320556-23-03-514928）。2020 年 6 月，苏州市恒辉包装印刷有限公司委托佛山市思环环保科技有限公司编制完成《苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目环境影响报告表》，2021 年 9 月 1 日取得苏州市行政审批局《关于苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目环境影响报告表的批复》（苏行审环评[2021]60094 号）

项目主体工程及污染防治措施于 2021 年 9 月开工建设，2021 年 10 月建成并调试生产。

2021 年 10 月，公司委托江苏启辰检测科技有限公司对其建成运行“年产纸箱 600 万套项目”进行验收监测，江苏启辰检测科技有限公司组织专业技术人员 2021 年 10 月 08 日~09 日对“苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目”进行了现场监测和环境管理检查，公司根据验收检测数据报告和现场检查情况编制该项目验收监测报告。

苏州市恒辉包装印刷有限公司已于 2019 年 12 月 23 日取得排污许可证（证书编号：91320585592578120A001V），公司突发环境事件应急预案正在编制中。

本项目从调试至今无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本项目总投资约 200 万元，其中环保投资 20 万元，占投资总额的 10%，用于废气、废水处理、降噪及固废处理处置。

（四）验收范围

本次验收范围为苏苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目所涉及到的生产工序与其配套的环境保护设施的验收。

二、工程变动情况

建设单位按环境影响报告书和审批部门审批决定组织实施本项目的建设，实际验收的性质、地点、规模、生产工艺、污染防治措施无变化。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688）号文件，项目以上不属于重大变动，纳入验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

公司厂区雨污分流，本项目生活污水通过市政管网排入木渎新城污水处理厂集中处理后外排胥江；

公司与苏州市吴中区木渎新城污水处理厂签订了污水委托处理协议。

清洗废水定期由自建的污水处理设施处理达《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）中洗涤用水标准后回用至印刷设备清洗，不外排。

（二）废气

本项目废气主要是印刷废气和粘箱废气。其中印刷废气通过在印刷工段上方加装集气罩收集后，采用 1 套活性炭吸附装置处理，尾气通过一根 23m 高排气筒（1#）排放。粘箱工序产生的少量粘箱废气与未捕集废气一并在车间内无组织排放。

项目以印刷、粘箱车间为边界设置了 100m 卫生防护距离，该范围内无居民点等环境敏感目标；

（三）噪声

本项目噪声主要为双色水印印刷机、平压压痕切纸、薄刀分切压痕机、WQS 纸箱成型机、系列纸箱钉柳机、三色水性全自动印刷分压机、半自动纸箱打钉机、全自动平压平模压痕机、空压机等运行过程产生，企业通过隔声、减振、消声等措施，项目噪声可以得到一定程度的削弱，减小对周围的影响。

（四）固体废弃物

本项目产生的固体废物主要为危险固废、一般工业固废和生活垃圾。其中：

一般固体废物主要为废纸，收集后由苏州道阳安环保科技有限公司回收处理；

一般固废仓库位于车间一层东北角，面积为 15m²，一般工业固体废物贮存基本满足《一般工业固体废物贮存和填埋标准》（GB 18599-2020）。

危险废物主要为含油墨污泥、废包装桶、废活性炭，以上委托资质单位淮安华昌固废处置有限公司处置；以上均已签订处理协议，以上在调试期间产生量较小，近期少量产生的在仓库暂存。

危险废物仓库位于车间一层东北角，面积为 10m²，建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（GB18597-2001/XG1-2013）的要求。

生活垃圾由苏州市吴中区木渎镇环境卫生管理所负责定期清运，日产日清。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目主体工程和各环保治理设施均处于运行状态，生产负荷符合验收要求，监测结果（编号：QC2109031001E1、QC2109031001E2、QC2109031001E3）表明：

（一）废水

本项目生活污水与其他企业混排，无法单独检测；

（二）废气

验收监测期间，项目 FQ-1 排气筒外排非甲烷总烃速率和浓度小时均值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 标准，核算外排非甲烷总烃的总量不超过环评中提出的外排量。

项目厂界无组织监控点非甲烷总烃外排浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

厂区内非甲烷总烃（车间西侧大门口）排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

（三）噪声

验收监测期间，本项目东、南、北厂界昼夜间噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。本项目西侧与其他企业共用厂界，无需监测。

（四）固体废弃物

本项目产生的固废有效处置，零外排。

（五）其他方面

企业排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122

号文)的要求执行，项目在废气处理设施进出口设置采样口，在废气处理设施和危废仓库安装符合要求的环保标志牌。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中的相关规定和要求，验收组一致同意，苏州市恒辉包装印刷有限公司年产纸箱 600 万套项目环保设施通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》和《排污单位自行监测技术指南》（HJ819-2017）中相关规定和要求，细化完善验收监测报告，做好自行监测和信息公开工作；

2、建立完善危废仓库的环保工作制度，落实专职运行管理人员，对照“省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办[2019]327号)”及“《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）”等的要求，进一步提升危险废物规范化管理水平，规范危险废物贮存设施，定期进行应急演练，防范环境风险。

3、加强项目生产环节废气的收集和处理，对处理设施进行定期维护，减少污染物外排，制定环保设施的运行检查台账，有专人负责定期清理维护活性炭吸附处理装置，并填写相关运行维护记录；

4、本次验收仅对当天现场检查情况负责，企业应继续保持和完善环保管理制度、措施，保证各治污设施正常有效运行，确保各污染物稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收组名单见签到表。

苏州市恒辉包装印刷有限公司

2021年11月30日